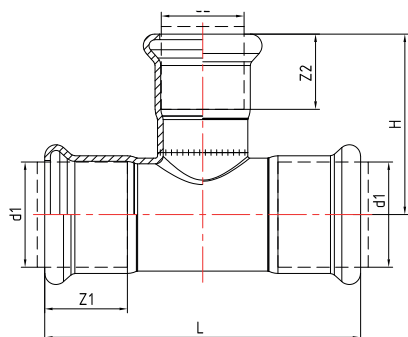




Informazioni tecniche technical informations

Codice Code	Ø mm	L (mm)	H (mm)	Z1 (mm)	Z2 (mm)
KCE13R1815	18-15-18	68	35	20	20
KCE13R2215	22-15-22	74	37.5	21	20
KCE13R2218	22-18-22	74	44	21	20
KCE13R2815	28-15-28	84	40.5	23	20
KCE13R2818	28-18-28	84	47	23	20
KCE13R2822	28-22-28	84	48	23	21
KCE13R3515	35-15-35	98	43	26	20
KCE13R3518	35-18-35	98	49.5	26	20
KCE13R3522	35-22-35	98	50.5	26	21
KCE13R3528	35-28-35	98	54.5	26	23
KCE13R4215	42-15-42	112	46.5	30	20
KCE13R4218	42-18-42	112	53	30	20
KCE13R4222	42-22-42	112	54	30	21
KCE13R4228	42-28-42	112	58	30	23
KCE13R4235	42-35-42	112	61	30	26
KCE13R5415	54-15-54	136	52.5	35	20
KCE13R5418	54-18-54	136	59	35	20
KCE13R5422	54-22-54	136	60	35	21
KCE13R5428	54-28-54	136	64	35	23
KCE13R5435	54-35-54	136	67	35	26
KCE13R5442	54-42-54	136	68.5	35	30
KCE13R7622	76,1-22-76,1	230	72	53	21
KCE13R7628	76,1-28-76,1	230	76	53	23
KCE13R7635	76,1-35-76,1	230	79.5	53	26
KCE13R7642	76,1-42-76,1	230	81	53	30
KCE13R7654	76,1-54-76,1	230	90.5	53	35
KCE13R8822	88,9-22-88,9	260	78.5	60	21
KCE13R8828	88,9-28-88,9	260	82.5	60	23
KCE13R8835	88,9-35-88,9	260	86	60	26
KCE13R8842	88,9-42-88,9	260	87.5	60	30
KCE13R8854	88,9-54-88,9	260	97	60	35
KCE13R8876	88,9-76,1-88,9	260	116	60	53
KCE13R0822	108-22-108	310	88	75	21
KCE13R0828	108-28-108	310	92	75	23
KCE13R0835	108-35-108	310	95.5	75	26
KCE13R0842	108-42-108	310	97	75	30
KCE13R0854	108-54-108	310	107	75	35
KCE13R0876	108-76,1-108	310	126	75	53
KCE13R0888	108-88,9-108	310	137	75	60

- Raccordo PressFitting Profilo "M"
- Realizzato in acciaio al carbonio S235JR zincato galvanicamente
- Accoppiabile con tubi in acciaio al carbonio conformi a UNI EN 10255 e UNI EN 10217-1
- Dotato di sleeve rimovibile che si distacca automaticamente in fase di pressatura, consentendo l'individuazione dei raccordi non pressati in conformità ai requisiti EPU
- Marcatura a inchiostro: Produttore / Codice articolo / Materiale / Dimensioni / Batch di produzione (colata)
- Processi di realizzazione: formatura meccanica a freddo, saldatura (ove previsto), scordonatura e spazzolatura
- Forniti con oring in EPDM ■ già posizionato in sede.
- Ogni raccordo femmina presenta guida cilindrica di innesto.
- Il raccordo è progettato per provocare una perdita visibile se non pressato, garantendo il rilevamento delle mancate pressatura durante il collaudo in pressione.

TABELLA APPLICAZIONI E CONDIZIONI DI UTILIZZO

APPLICAZIONE	O-RING	PN esercizio (bar)	T esercizio °C
Riscaldamento (circuito chiuso)	EPDM ■	16	0° / +120°
Idranti antincendio / sprinkler a secco	EPDM ■	16	Ambiente
Aria compressa	EPDM ■ FPM/FKM ■ (se residuo olio >5 mg/m3)	16	Ambiente
Gas inerti puri e secchi (Azoto, Argon, Elio, Anidride Carbonica, ecc)	EPDM ■	16	-20° / +120°
Solare	FPM/FKM ■	6	-20° / +180°
Vuoto	EPDM ■	-0,8	Ambiente

NON IDONEITÀ

Questo prodotto non è idoneo all'utilizzo con:

- Acqua potabile
- Raffrescamento e condizionamento
- Ambienti ad alta corrosione (marini/industriali aggressivi)
- Fluidi chimici/aggressivi
- Gas/aria contaminata da oli senza elastomero specifico
- Circuiti aperti fortemente ossidanti o con ricircolo continuo di aria/acqua non trattata
- Tutto quanto non espressamente indicato come idoneo nella Tabella Applicazioni



Per maggiori informazioni su applicazioni diverse da quelle riportare nella presente scheda tecnica, si prega di contattare la nostra assistenza tecnica.