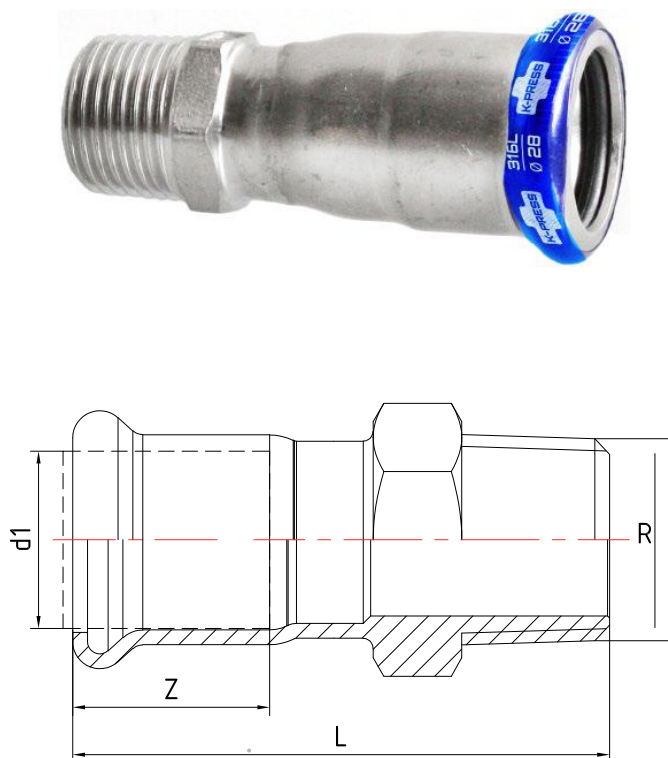




Informazioni tecniche technical informations

Codice Code			
	Ø mm	L (mm)	Z (mm)
K6E27M150C	15-R $\frac{1}{2}$	52	20
K6E27M150D	15-R $\frac{3}{4}$	53,5	20
K6E27M180C	18-R $\frac{1}{2}$	54,5	20
K6E27M180D	18-R $\frac{3}{4}$	56	20
K6E27M220C	22-R $\frac{1}{2}$	53,5	21
K6E27M220D	22-R $\frac{3}{4}$	55	21
K6E27M220E	22-R1	58,5	21
K6E27M280D	28-R $\frac{3}{4}$	56,5	23
K6E27M280E	28-R1	60	23
K6E27M280F	28-R1 $\frac{1}{4}$	62	23
K6E27M350E	35-R1	65	26
K6E27M350F	35-R1 $\frac{1}{4}$	67	26
K6E27M350G	35-R1 $\frac{1}{2}$	69	26
K6E27M420F	42-R1 $\frac{1}{4}$	71,5	30
K6E27M420G	42-R1 $\frac{1}{2}$	73,5	30
K6E27M540G	54-R1 $\frac{1}{2}$	80	35
K6E27M540I	54-R2	86	35
K6E27M760K	76,1-R2 $\frac{1}{2}$	114	53
K6E27M880L	88,9-R3	130	60
K6E27M080M	108-R4	149	75



CARATTERISTICHE GENERALI DEL PRODOTTO

- Raccordo PressFitting Profilo "M".
- Realizzato in acciaio inossidabile austenitico altolegato al Cr-Ni-Mo secondo EN 10088 tipo 1.4404 (AISI 316L).
- Accoppiabile con tubi conformi a UNI EN 10312 / UNI EN 10217-7 / DVGW GW 541.
- Dotato di sleeve rimovibile che si distacca automaticamente in fase di pressatura, consentendo l'individuazione dei raccordi non pressati in conformità ai requisiti EPU.
- Filettature conformi alla norma UNI EN 10223-1 / ISO 7-1.
- Certificazione 3.1 secondo norma UNI EN 10204:2005.
- Marcatura laser: Produttore / Codice articolo / Materiale / Dimensioni / Batch di produzione (colata).
- Processi di realizzazione: formatura meccanica a freddo, saldatura (ove previsto), scordonatura e spazzolatura.
- Forniti con oring in EPDM ■ già posizionato in sede.
- Ogni raccordo femmina presenta guida cilindrica di innesto.
- Il raccordo è progettato per provocare una perdita visibile se non pressato, garantendo il rilevamento delle mancate pressatura durante il collaudo in pressione.

Rev. 1.3/2026 - 1/2

TABELLA APPLICAZIONI E CONDIZIONI DI UTILIZZO

APPLICAZIONE	O-RING	PN esercizio (bar)	T esercizio °C
Acqua sanitaria e/o potabile, fredda, calda	EPDM ■	16	0° / +120°
Acqua addolcita, decarbonata, dissalata	EPDM ■	16	0° / +120°
Idranti antincendio / sprinkler sia a umido che a secco	EPDM ■	16	Ambiente
Raffrescamento e impianti criogenici	EPDM ■	16	-20° / +120°
Miscele con glicole (propilenico o etilenico) fino al 40%	EPDM ■	16	-20° / +100°
Miscele con glicole (propilenico o etilenico) >40%	FPM/FKM ■	16	-20° / +180°
Aria compressa	EPDM ■ FPM/FKM ■ (se residuo olio >5 mg/m3)	16	Ambiente
Gas inerti puri e secchi (Azoto, Argon, Elio, Anidride Carbonica, ecc)	EPDM ■	16	-20° / +120°
Gas inerti con possibili residui o vapori oleosi (Aria compressa lubrificata, gas inerti contaminati)	HNBR ■	16	-20° / +70°
Oli lubrificanti, gasolio e idrocarburi	FPM/FKM ■	12	-20° / +180°
Vapore secco	FPM/FKM ■	3	max +140°
Vuoto	EPDM ■	-0,8	Ambiente
Solare	FPM/FKM ■	6	-20° / +180°
Altre applicazioni industriali (previa conferma da parte di K Press srl)	FPM/FKM ■	16	-20° / +180°

NON IDONEITÀ

Questo prodotto non è idoneo all'utilizzo con:

- Gas metano / GPL
- Acque farmaceutiche, acque con purezza superiore all'acqua potabile
- Vapore saturo
- Tutto quanto non espressamente indicato come idoneo nella Tabella Applicazioni

Per maggiori informazioni su applicazioni diverse da quelle riportare nella presente scheda tecnica, si prega di contattare la nostra assistenza tecnica.