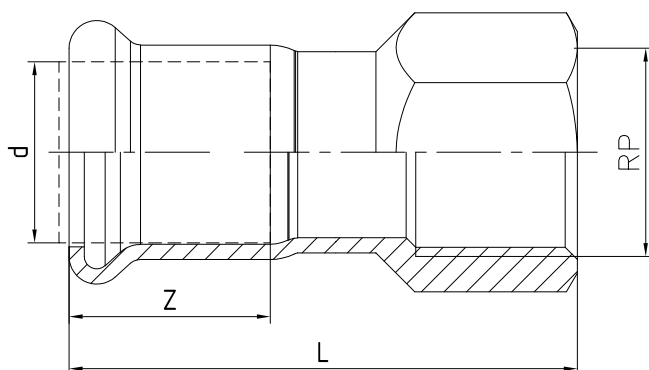




Informazioni tecniche technical informations

Codice Code	Ø mm	L (mm)	Z (mm)
K6E27F150C	15-Rp½	48	20
K6E27F150D	15-Rp¾	50	20
K6E27F180C	18-Rp½	50.5	20
K6E27F180D	18-Rp¾	52.5	20
K6E27F220C	22-Rp½	49.5	21
K6E27F220D	22-Rp¾	51.5	21
K6E27F220E	22-Rp1	55.5	21
K6E27F280D	28-Rp¾	53	23
K6E27F280E	28-Rp1	57	23
K6E27F280F	28-Rp1¼	58	23
K6E27F350E	35-Rp1	62	26
K6E27F350F	35-Rp1¼	62	26
K6E27F350G	35-Rp1½	63	26
K6E27F420F	42-Rp1¼	67.5	30
K6E27F420G	42-Rp1½	67.5	30
K6E27F540G	54-Rp1½	74	35
K6E27F540I	54-Rp2	79	35



CARATTERISTICHE GENERALI DEL PRODOTTO

- Raccordo PressFitting Profilo "M".
- Realizzato in acciaio inossidabile austenitico altolegato al Cr-Ni-Mo secondo EN 10088 tipo 1.4404 (AISI 316L).
- Accoppiabile con tubi conformi a UNI EN 10312 / UNI EN 10217-7 / DVGW GW 541.
- Dotato di sleeve rimovibile che si distacca automaticamente in fase di pressatura, consentendo l'individuazione dei raccordi non pressati in conformità ai requisiti EPU.
- Filettature conformi alla norma UNI EN 10223-1 / ISO 7-1.
- Certificazione 3.1 secondo norma UNI EN 10204:2005.
- Marcatura laser: Produttore / Codice articolo / Materiale / Dimensioni / Batch di produzione (colata).
- Processi di realizzazione: formatura meccanica a freddo, saldatura (ove previsto), scordonatura e spazzolatura.
- Forniti con oring in EPDM ■ già posizionato in sede.
- Ogni raccordo femmina presenta guida cilindrica di innesto.
- Il raccordo è progettato per provocare una perdita visibile se non pressato, garantendo il rilevamento delle mancate pressatura durante il collaudo in pressione.

Rev. 1.3/2026 - 1/2

TABELLA APPLICAZIONI E CONDIZIONI DI UTILIZZO

APPLICAZIONE	O-RING	PN esercizio (bar)	T esercizio °C
Acqua sanitaria e/o potabile, fredda, calda	EPDM ■	16	0° / +120°
Acqua addolcita, decarbonata, dissalata	EPDM ■	16	0° / +120°
Idranti antincendio / sprinkler sia a umido che a secco	EPDM ■	16	Ambiente
Raffrescamento e impianti criogenici	EPDM ■	16	-20° / +120°
Miscele con glicole (propilenico o etilenico) fino al 40%	EPDM ■	16	-20° / +100°
Miscele con glicole (propilenico o etilenico) >40%	FPM/FKM ■	16	-20° / +180°
Aria compressa	EPDM ■ FPM/FKM ■ (se residuo olio >5 mg/m3)	16	Ambiente
Gas inerti puri e secchi (Azoto, Argon, Elio, Anidride Carbonica, ecc)	EPDM ■	16	-20° / +120°
Gas inerti con possibili residui o vapori oleosi (Aria compressa lubrificata, gas inerti contaminati)	HNBR ■	16	-20° / +70°
Oli lubrificanti, gasolio e idrocarburi	FPM/FKM ■	12	-20° / +180°
Vapore secco	FPM/FKM ■	3	max +140°
Vuoto	EPDM ■	-0,8	Ambiente
Solare	FPM/FKM ■	6	-20° / +180°
Altre applicazioni industriali (previa conferma da parte di K Press srl)	FPM/FKM ■	16	-20° / +180°

NON IDONEITÀ

Questo prodotto non è idoneo all'utilizzo con:

- Gas metano / GPL
- Acque farmaceutiche, acque con purezza superiore all'acqua potabile
- Vapore saturo
- Tutto quanto non espressamente indicato come idoneo nella Tabella Applicazioni

Per maggiori informazioni su applicazioni diverse da quelle riportare nella presente scheda tecnica, si prega di contattare la nostra assistenza tecnica.