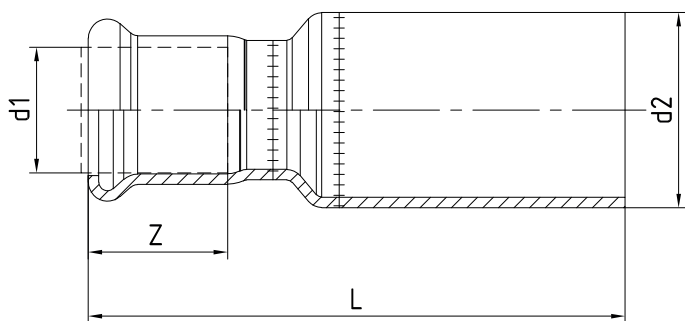




### Informazioni tecniche

#### technical informations

| Codice<br>Code |           |         |        |
|----------------|-----------|---------|--------|
|                | Ø mm      | L (mm)  | Z (mm) |
| K6E2401815     | 18-15     | 63.5±3  | 20     |
| K6E2402215     | 22-15     | 70.5±3  | 20     |
| K6E2402218     | 22-18     | 68±3    | 20     |
| K6E2402815     | 28-15     | 76±3    | 20     |
| K6E2402818     | 28-18     | 77±3    | 20     |
| K6E2402822     | 28-22     | 71±3    | 21     |
| K6E2403515     | 35-15     | 81±3    | 20     |
| K6E2403518     | 35-18     | 83±3    | 20     |
| K6E2403522     | 35-22     | 81±3    | 21     |
| K6E2403528     | 35-28     | 82.5±3  | 23     |
| K6E2404218     | 42-18     | 93±3    | 20     |
| K6E2404222     | 42-22     | 91.5±3  | 21     |
| K6E2404228     | 42-28     | 91.5±3  | 23     |
| K6E2404235     | 42-35     | 92.5±4  | 26     |
| K6E2405422     | 54-22     | 101±3   | 21     |
| K6E2405428     | 54-28     | 101±3   | 23     |
| K6E2405435     | 54-35     | 104±4   | 26     |
| K6E2405442     | 54-42     | 108±4   | 30     |
| K6E2407642     | 76.1-42   | 126±4   | 30     |
| K6E2407654     | 76.1-54   | 130±4   | 35     |
| K6E2408854     | 88.9-54   | 139±4   | 35     |
| K6E2408876     | 88.9-76.1 | 156±5   | 53     |
| K6E2400854     | 108-54    | 161±4   | 35     |
| K6E2400876     | 108-76.1  | 179±5   | 53     |
| K6E2400888     | 108-88.9  | 190.5±5 | 60     |



### CARATTERISTICHE GENERALI DEL PRODOTTO

- Raccordo PressFitting Profilo "M".
- Realizzato in acciaio inossidabile austenitico altolegato al Cr-Ni-Mo secondo EN 10088 tipo 1.4404 (AISI 316L).
- Accoppiabile con tubi conformi a UNI EN 10312 / UNI EN 10217-7 / DVGW GW 541.
- Dotato di sleeve rimovibile che si distacca automaticamente in fase di pressatura, consentendo l'individuazione dei raccordi non pressati in conformità ai requisiti EPU.
- Certificazione 3.1 secondo norma UNI EN 10204:2005.
- Marcatura laser: Produttore / Codice articolo / Materiale / Dimensioni / Batch di produzione (colata).
- Processi di realizzazione: formatura meccanica a freddo, saldatura (ove previsto), scordonatura e spazzolatura.
- Forniti con oring in EPDM ■ già posizionato in sede.
- Ogni raccordo femmina presenta guida cilindrica di innesto.
- Il raccordo è progettato per provocare una perdita visibile se non pressato, garantendo il rilevamento delle mancate pressatura durante il collaudo in pressione.

Rev. 1.3/2026 - 1/2

**TABELLA APPLICAZIONI E CONDIZIONI DI UTILIZZO**

| APPLICAZIONE                                                                                          | O-RING                                         | PN esercizio (bar) | T esercizio °C |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------|----------------|
| Acqua sanitaria e/o potabile, fredda, calda                                                           | EPDM ■                                         | 16                 | 0° / +120°     |
| Acqua addolcita, decarbonata, dissalata                                                               | EPDM ■                                         | 16                 | 0° / +120°     |
| Idranti antincendio / sprinkler sia a umido che a secco                                               | EPDM ■                                         | 16                 | Ambiente       |
| Raffrescamento e impianti criogenici                                                                  | EPDM ■                                         | 16                 | -20° / +120°   |
| Miscele con glicole (propilenico o etilenico) fino al 40%                                             | EPDM ■                                         | 16                 | -20° / +100°   |
| Miscele con glicole (propilenico o etilenico) >40%                                                    | FPM/FKM ■                                      | 16                 | -20° / +180°   |
| Aria compressa                                                                                        | EPDM ■<br>FPM/FKM ■ (se residuo olio >5 mg/m3) | 16                 | Ambiente       |
| Gas inerti puri e secchi (Azoto, Argon, Elio, Anidride Carbonica, ecc)                                | EPDM ■                                         | 16                 | -20° / +120°   |
| Gas inerti con possibili residui o vapori oleosi (Aria compressa lubrificata, gas inerti contaminati) | HNBR ■                                         | 16                 | -20° / +70°    |
| Oli lubrificanti, gasolio e idrocarburi                                                               | FPM/FKM ■                                      | 12                 | -20° / +180°   |
| Vapore secco                                                                                          | FPM/FKM ■                                      | 3                  | max +140°      |
| Vuoto                                                                                                 | EPDM ■                                         | -0,8               | Ambiente       |
| Solare                                                                                                | FPM/FKM ■                                      | 6                  | -20° / +180°   |
| Altre applicazioni industriali (previa conferma da parte di K Press srl)                              | FPM/FKM ■                                      | 16                 | -20° / +180°   |

**NON IDONEITÀ**

Questo prodotto non è idoneo all'utilizzo con:

- Gas metano / GPL
- Acque farmaceutiche, acque con purezza superiore all'acqua potabile
- Vapore saturo
- Tutto quanto non espressamente indicato come idoneo nella Tabella Applicazioni

Per maggiori informazioni su applicazioni diverse da quelle riportare nella presente scheda tecnica, si prega di contattare la nostra assistenza tecnica.