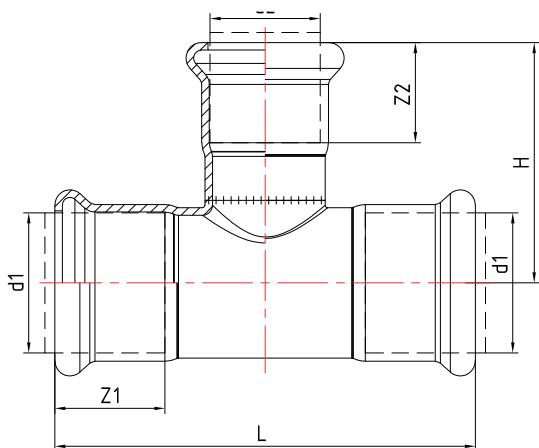




Informazioni tecniche technical informations

Codice Code	Ø mm	L (mm)	H (mm)	Z1 (mm)	Z2 (mm)
K6E13R1815	18-15-18	68	35	20	20
K6E13R2215	22-15-22	74	37.5	21	20
K6E13R2218	22-18-22	74	44	21	20
K6E13R2815	28-15-28	84	40.5	23	20
K6E13R2818	28-18-28	84	47	23	20
K6E13R2822	28-22-28	84	48	23	21
K6E13R3515	35-15-35	98	43	26	20
K6E13R3518	35-18-35	98	49.5	26	20
K6E13R3522	35-22-35	98	50.5	26	21
K6E13R3528	35-28-35	98	54.5	26	23
K6E13R4215	42-15-42	112	46.5	30	20
K6E13R4218	42-18-42	112	53	30	20
K6E13R4222	42-22-42	112	54	30	21
K6E13R4228	42-28-42	112	58	30	23
K6E13R4235	42-35-42	112	61	30	26
K6E13R5415	54-15-54	136	52.5	35	20
K6E13R5418	54-18-54	136	59	35	20
K6E13R5422	54-22-54	136	60	35	21
K6E13R5428	54-28-54	136	64	35	23
K6E13R5435	54-35-54	136	67	35	26
K6E13R5442	54-42-54	136	68.5	35	30
K6E13R7622	76,1-22-76,1	230	72	53	21
K6E13R7628	76,1-28-76,1	230	76	53	23
K6E13R7635	76,1-35-76,1	230	79.5	53	26
K6E13R7642	76,1-42-76,1	230	81	53	30
K6E13R7654	76,1-54-76,1	230	90.5	53	35
K6E13R8822	88,9-22-88,9	260	78.5	60	21
K6E13R8828	88,9-28-88,9	260	82.5	60	23
K6E13R8835	88,9-35-88,9	260	86	60	26
K6E13R8842	88,9-42-88,9	260	87.5	60	30
K6E13R8854	88,9-54-88,9	260	97	60	35
K6E13R8876	88,9-76,1-88,9	260	116	60	53
K6E13R0822	108-22-108	310	88	75	21
K6E13R0828	108-28-108	310	92	75	23
K6E13R0835	108-35-108	310	95.5	75	26
K6E13R0842	108-42-108	310	97	75	30
K6E13R0854	108-54-108	310	107	75	35
K6E13R0876	108-76,1-108	310	126	75	53
K6E13R0888	108-88,9-108	310	137	75	60

CARATTERISTICHE GENERALI DEL PRODOTTO

- Raccordo PressFitting Profilo "M".
- Realizzato in acciaio inossidabile austenitico altolegato al Cr-Ni-Mo secondo EN 10088 tipo 1.4404 (AISI 316L).
- Accoppiabile con tubi conformi a UNI EN 10312 / UNI EN 10217-7 / DVGW GW 541.
- Dotato di sleeve rimovibile che si distacca automaticamente in fase di pressatura, consentendo l'individuazione dei raccordi non pressati in conformità ai requisiti EPU.
- Certificazione 3.1 secondo norma UNI EN 10204:2005.
- Marcatura laser: Produttore / Codice articolo / Materiale / Dimensioni / Batch di produzione (colata).
- Processi di realizzazione: formatura meccanica a freddo, saldatura (ove previsto), scordonatura e spazzolatura.
- Forniti con oring in EPDM ■ già posizionato in sede.
- Ogni raccordo femmina presenta guida cilindrica di innesto.
- Il raccordo è progettato per provocare una perdita visibile se non pressato, garantendo il rilevamento delle mancate pressatura durante il collaudo in pressione.

Rev. 1.3/2026 - 1/2

TABELLA APPLICAZIONI E CONDIZIONI DI UTILIZZO

APPLICAZIONE	O-RING	PN esercizio (bar)	T esercizio °C
Acqua sanitaria e/o potabile, fredda, calda	EPDM ■	16	0° / +120°
Acqua addolcita, decarbonata, dissalata	EPDM ■	16	0° / +120°
Idranti antincendio / sprinkler sia a umido che a secco	EPDM ■	16	Ambiente
Raffrescamento e impianti criogenici	EPDM ■	16	-20° / +120°
Miscele con glicole (propilenico o etilenico) fino al 40%	EPDM ■	16	-20° / +100°
Miscele con glicole (propilenico o etilenico) >40%	FPM/FKM ■	16	-20° / +180°
Aria compressa	EPDM ■ FPM/FKM ■ (se residuo olio >5 mg/m3)	16	Ambiente
Gas inerti puri e secchi (Azoto, Argon, Elio, Anidride Carbonica, ecc)	EPDM ■	16	-20° / +120°
Gas inerti con possibili residui o vapori oleosi (Aria compressa lubrificata, gas inerti contaminati)	HNBR ■	16	-20° / +70°
Oli lubrificanti, gasolio e idrocarburi	FPM/FKM ■	12	-20° / +180°
Vapore secco	FPM/FKM ■	3	max +140°
Vuoto	EPDM ■	-0,8	Ambiente
Solare	FPM/FKM ■	6	-20° / +180°
Altre applicazioni industriali (previa conferma da parte di K Press srl)	FPM/FKM ■	16	-20° / +180°

NON IDONEITÀ

Questo prodotto non è idoneo all'utilizzo con:

- Gas metano / GPL
- Acque farmaceutiche, acque con purezza superiore all'acqua potabile
- Vapore saturo
- Tutto quanto non espressamente indicato come idoneo nella Tabella Applicazioni

Per maggiori informazioni su applicazioni diverse da quelle riportare nella presente scheda tecnica, si prega di contattare la nostra assistenza tecnica.