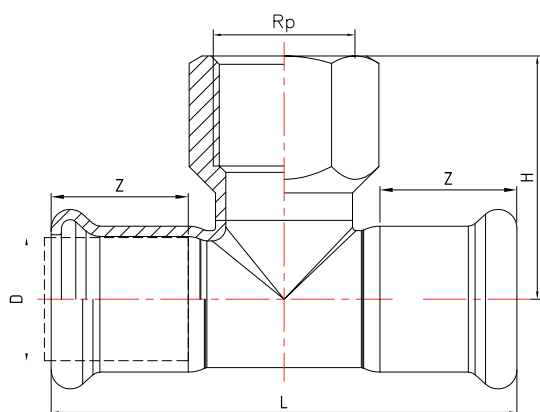




Informazioni tecniche technical informations

Codice Code				
	Ø mm	L (mm)	H (mm)	Z (mm)
K6E136150C	15 - Rp½ - 15	67	33.5	20
K6E136180C	18 - Rp½ - 18	68	35.5	20
K6E136220C	22 - Rp½ - 22	74	37.5	20
K6E136220D	22 - Rp¾ - 22	74	39.5	21
K6E136280C	28 - Rp½ - 28	84	40.5	23
K6E136280D	28 - Rp¾ - 28	84	42.5	23
K6E136280E	28 - Rp1 - 28	84	46.5	23
K6E136350C	35 - Rp½ - 35	98	43	26
K6E136350D	35 - Rp¾ - 35	98	45	26
K6E136350F	35 - Rp1¼ - 35	98	50.5	26
K6E136420C	42 - Rp½ - 42	112	46.5	30
K6E136420D	42 - Rp¾ - 42	112	48.5	30
K6E136420G	42 - Rp1½ - 42	112	54	30
K6E136540C	54 - Rp½ - 54	136	52.5	35
K6E136540D	54 - Rp¾ - 54	136	54.5	35
K6E136540I	54 - Rp2 - 54	136	65	35
K6E136760D	76,1 - Rp¾ - 76,1	230	65.5	53
K6E136760I	76,1 - Rp2 - 76,1	230	77.5	53
K6E136880D	88,9 - Rp¾ - 88,9	260	73	60
K6E136880I	88,9 - Rp2 - 88,9	260	84	60
K6E136080D	108 - Rp¾ - 108	310	82.5	75
K6E136080I	108 - Rp2 - 108	310	93.5	75

CARATTERISTICHE GENERALI DEL PRODOTTO

- Raccordo PressFitting Profilo "M".
- Realizzato in acciaio inossidabile austenitico altolegato al Cr-Ni-Mo secondo EN 10088 tipo 1.4404 (AISI 316L).
- Accoppiabile con tubi conformi a UNI EN 10312 / UNI EN 10217-7 / DVGW GW 541.
- Dotato di sleeve rimovibile che si distacca automaticamente in fase di pressatura, consentendo l'individuazione dei raccordi non pressati in conformità ai requisiti EPU.
- Filettature conformi alla norma UNI EN 10223-1 / ISO 7-1.
- Certificazione 3.1 secondo norma UNI EN 10204:2005.
- Marcatura laser: Produttore / Codice articolo / Materiale / Dimensioni / Batch di produzione (colata).
- Processi di realizzazione: formatura meccanica a freddo, saldatura (ove previsto), scordonatura e spazzolatura.
- Forniti con oring in EPDM ■ già posizionato in sede.
- Ogni raccordo femmina presenta guida cilindrica di innesto.
- Il raccordo è progettato per provocare una perdita visibile se non pressato, garantendo il rilevamento delle mancate pressatura durante il collaudo in pressione.

TABELLA APPLICAZIONI E CONDIZIONI DI UTILIZZO

APPLICAZIONE	O-RING	PN esercizio (bar)	T esercizio °C
Acqua sanitaria e/o potabile, fredda, calda	EPDM ■	16	0° / +120°
Acqua addolcita, decarbonata, dissalata	EPDM ■	16	0° / +120°
Idranti antincendio / sprinkler sia a umido che a secco	EPDM ■	16	Ambiente
Raffrescamento e impianti criogenici	EPDM ■	16	-20° / +120°
Miscele con glicole (propilenico o etilenico) fino al 40%	EPDM ■	16	-20° / +100°
Miscele con glicole (propilenico o etilenico) >40%	FPM/FKM ■	16	-20° / +180°
Aria compressa	EPDM ■ FPM/FKM ■ (se residuo olio >5 mg/m3)	16	Ambiente
Gas inerti puri e secchi (Azoto, Argon, Elio, Anidride Carbonica, ecc)	EPDM ■	16	-20° / +120°
Gas inerti con possibili residui o vapori oleosi (Aria compressa lubrificata, gas inerti contaminati)	HNBR ■	16	-20° / +70°
Oli lubrificanti, gasolio e idrocarburi	FPM/FKM ■	12	-20° / +180°
Vapore secco	FPM/FKM ■	3	max +140°
Vuoto	EPDM ■	-0,8	Ambiente
Solare	FPM/FKM ■	6	-20° / +180°
Altre applicazioni industriali (previa conferma da parte di K Press srl)	FPM/FKM ■	16	-20° / +180°

NON IDONEITÀ

Questo prodotto non è idoneo all'utilizzo con:

- Gas metano / GPL
- Acque farmaceutiche, acque con purezza superiore all'acqua potabile
- Vapore saturo
- Tutto quanto non espressamente indicato come idoneo nella Tabella Applicazioni

Per maggiori informazioni su applicazioni diverse da quelle riportare nella presente scheda tecnica, si prega di contattare la nostra assistenza tecnica.