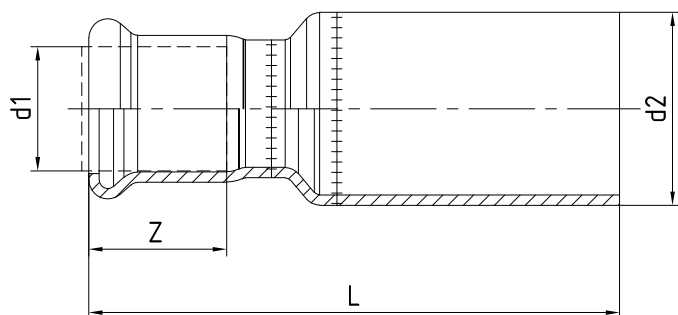




Informazioni tecniche

technical informations

Codice Code			
	Ø mm	L (mm)	Z (mm)
K4E2401815	18-15	63.5±3	20
K4E2402215	22-15	70.5±3	20
K4E2402218	22-18	68±3	20
K4E2402815	28-15	76±3	20
K4E2402818	28-18	77±3	20
K4E2402822	28-22	71±3	21
K4E2403515	35-15	81±3	20
K4E2403518	35-18	83±3	20
K4E2403522	35-22	81±3	21
K4E2403528	35-28	82.5±3	23
K4E2404218	42-18	93±3	20
K4E2404222	42-22	91.5±3	21
K4E2404228	42-28	91.5±3	23
K4E2404235	42-35	92.5±4	26
K4E2405422	54-22	101±3	21
K4E2405428	54-28	101±3	23
K4E2405435	54-35	104±4	26
K4E2405442	54-42	108±4	30
K4E2407642	76.1-42	126±4	30
K4E2407654	76.1-54	130±4	35
K4E2408854	88.9-54	139±4	35
K4E2408876	88.9-76.1	156±5	53
K4E2400854	108-54	161±4	35
K4E2400876	108-76.1	179±5	53
K4E2400888	108-88.9	190.5±5	60

CARATTERISTICHE GENERALI DEL PRODOTTO

- Raccordo PressFitting Profilo "M".
- Realizzato in acciaio inossidabile austenitico al Cr-Ni secondo EN 10088 tipo 1.4301 (AISI 304).
- Accoppiabile con tubi conformi a UNI EN 10312 / UNI EN 10217-7 / DVGW GW 541.
- Dotato di sleeve rimovibile che si distacca automaticamente in fase di pressatura, consentendo l'individuazione dei raccordi non pressati in conformità ai requisiti EPU.
- Marcatura laser: Produttore / Codice articolo / Materiale / Dimensioni / Batch di produzione (colata).
- Processi di realizzazione: formatura meccanica a freddo, saldatura (ove previsto), scordonatura e spazzolatura.
- Forniti con oring in EPDM ■ già posizionato in sede.
- Ogni raccordo femmina presenta guida cilindrica di innesto.
- Il raccordo è progettato per provocare una perdita visibile se non pressato, garantendo il rilevamento delle mancate pressatura durante il collaudo in pressione.

Rev. 1.3/2026 - 1/2

TABELLA APPLICAZIONI E CONDIZIONI DI UTILIZZO

APPLICAZIONE	O-RING	PN esercizio (bar)	T esercizio °C
Acqua (non potabile), fredda, calda	EPDM ■	16	0° / +120°
Acque tecniche, di servizio, raccolta acque piovane e tecniche	EPDM ■	16	0° / +120°
Idranti antincendio / sprinkler sia a umido che a secco	EPDM ■	16	Ambiente
Miscele con glicole (propilenico o etilenico) fino al 40% in circuiti chiusi	EPDM ■	16	-20° / +100°
Miscele con glicole (propilenico o etilenico) >40%	FPM/FKM ■	16	-20° / +180°
Aria compressa	EPDM ■ FPM/FKM ■ (se residuo olio >5 mg/m3)	16	Ambiente
Gas inerti puri e secchi (Azoto, Argon, Elio, Anidride Carbonica, ecc.)	EPDM ■	16	-20° / +120°
Solare	FPM/FKM ■	6	-20° / +180°
Vuoto	EPDM ■	-0,8	Ambiente
Oli lubrificanti, gasolio e idrocarburi	FPM/FKM ■	12	-20° / +120°

NON IDONEITÀ

Questo prodotto non è idoneo all'utilizzo con:

- Acqua potabile
- Miscele con livello di cloruri >100 mg/l e/o di ambiente esterno con livello cloruri elevato
- Acque farmaceutiche, acque con purezza superiore all'acqua potabile
- Vapore saturo
- Tutto quanto non espressamente indicato come idoneo nella Tabella Applicazioni



Per maggiori informazioni su applicazioni diverse da quelle riportare nella presente scheda tecnica, si prega di contattare la nostra assistenza tecnica.