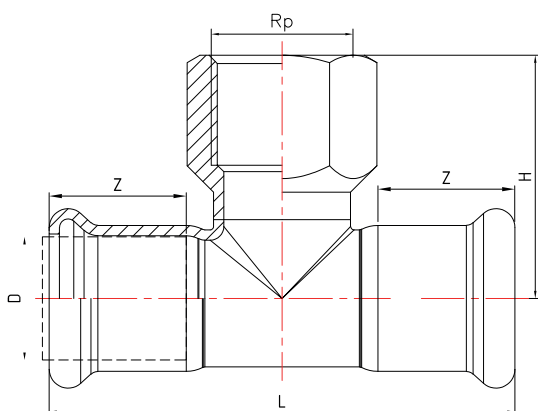




Informazioni tecniche technical informations

Codice Code	Ø mm	L (mm)	H (mm)	Z (mm)
K4E136150C	15 - Rp½ - 15	67	33.5	20
K4E136180C	18 - Rp½ - 18	68	35.5	20
K4E136220C	22 - Rp½ - 22	74	37.5	20
K4E136220D	22 - Rp¾ - 22	74	39.5	21
K4E136280C	28 - Rp½ - 28	84	40.5	23
K4E136280D	28 - Rp¾ - 28	84	42.5	23
K4E136280E	28 - Rp1 - 28	84	46.5	23
K4E136350C	35 - Rp½ - 35	98	43	26
K4E136350D	35 - Rp¾ - 35	98	45	26
K4E136350F	35 - Rp1¼ - 35	98	50.5	26
K4E136420C	42 - Rp½ - 42	112	46.5	30
K4E136420D	42 - Rp¾ - 42	112	48.5	30
K4E136420G	42 - Rp1½ - 42	112	54	30
K4E136540C	54 - Rp½ - 54	136	52.5	35
K4E136540D	54 - Rp¾ - 54	136	54.5	35
K4E136540I	54 - Rp2 - 54	136	65	35
K4E136760D	76,1 - Rp¾ - 76,1	230	65.5	53
K4E136760I	76,1 - Rp2 - 76,1	230	77.5	53
K4E136880D	88,9 - Rp¾ - 88,9	260	73	60
K4E136880I	88,9 - Rp2 - 88,9	260	84	60
K4E136080D	108 - Rp¾ - 108	310	82.5	75
K4E136080I	108 - Rp2 - 108	310	93.5	75

CARATTERISTICHE GENERALI DEL PRODOTTO

- Raccordo PressFitting Profilo "M".
- Realizzato in acciaio inossidabile austenitico al Cr-Ni secondo EN 10088 tipo 1.4301 (AISI 304).
- Accoppiabile con tubi conformi a UNI EN 10312 / UNI EN 10217-7 / DVGW GW 541.
- Filettature conformi alla norma UNI EN 10223-1 / ISO 7-1.
- Dotato di sleeve rimovibile che si distacca automaticamente in fase di pressatura, consentendo l'individuazione dei raccordi non pressati in conformità ai requisiti EPU.
- Marcatura laser: Produttore / Codice articolo / Materiale / Dimensioni / Batch di produzione (colata).
- Processi di realizzazione: formatura meccanica a freddo, saldatura (ove previsto), scordonatura e spazzolatura.
- Forniti con oring in EPDM ■ già posizionato in sede.
- Ogni raccordo femmina presenta guida cilindrica di innesto.
- Il raccordo è progettato per provocare una perdita visibile se non pressato, garantendo il rilevamento delle mancate pressatura durante il collaudo in pressione.

Rev. 1.3/2026 - 1/2

TABELLA APPLICAZIONI E CONDIZIONI DI UTILIZZO

APPLICAZIONE	O-RING	PN esercizio (bar)	T esercizio °C
Acqua (non potabile), fredda, calda	EPDM ■	16	0° / +120°
Acque tecniche, di servizio, raccolta acque piovane e tecniche	EPDM ■	16	0° / +120°
Idranti antincendio / sprinkler sia a umido che a secco	EPDM ■	16	Ambiente
Miscele con glicole (propilenico o etilenico) fino al 40% in circuiti chiusi	EPDM ■	16	-20° / +100°
Miscele con glicole (propilenico o etilenico) >40%	FPM/FKM ■	16	-20° / +180°
Aria compressa	EPDM ■ FPM/FKM ■ (se residuo olio >5 mg/m3)	16	Ambiente
Gas inerti puri e secchi (Azoto, Argon, Elio, Anidride Carbonica, ecc.)	EPDM ■	16	-20° / +120°
Solare	FPM/FKM ■	6	-20° / +180°
Vuoto	EPDM ■	-0,8	Ambiente
Oli lubrificanti, gasolio e idrocarburi	FPM/FKM ■	12	-20° / +120°

NON IDONEITÀ

Questo prodotto non è idoneo all'utilizzo con:

- Acqua potabile
- Miscele con livello di cloruri >100 mg/l e/o di ambiente esterno con livello cloruri elevato
- Acque farmaceutiche, acque con purezza superiore all'acqua potabile
- Vapore saturo
- Tutto quanto non espressamente indicato come idoneo nella Tabella Applicazioni



Per maggiori informazioni su applicazioni diverse da quelle riportare nella presente scheda tecnica, si prega di contattare la nostra assistenza tecnica.